

# 资质证书



# 多美時

# Gas Mixer

## 燃气混气机

### 燃气混合领域专家系统



为客户贴身打造完美方案

**DMC**® 多美時燃氣設備有限公司  
**DMC GAS EQUIPMENT LIMITED**

Unit 11, 11/F, Tower One, Ever Gain Plaza, 88 Container Port Road, Kwai Chung, NT, Hong Kong  
香港新界葵涌葵涌街88号永得利广场第一座11楼11室  
电话: 香港 +852 2851 2121 广州 +86 20 8126 6556  
传真: +852 2851 2129 +86 20 8126 6559

网址: www.dmcgas.com  
邮箱: sales@dmcgas.com  
北京 +86 10 8401 3440  
+86 10 8401 3447

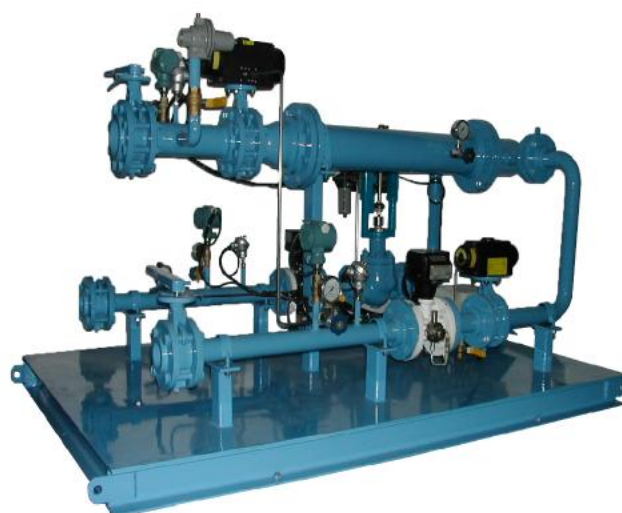
# DMC

## 介绍

多美时燃气混气机具有极高的混气精度及灵活的混气配比调节特性，可将液化气和空气按所需比例均匀混合，生成的混合气可作代天然气使用；也可在焦炉煤气、油制气、水煤气等低热值燃气中混入一定量的液化气，提高其热值和热值比，以便将这些燃气并入城市燃气管网；多美时燃气混气机更可以应用在例如钢铁、冶金等要求多气混合，燃气峰值变化大，控制流程复杂的行业；以及对热值精度要求特别高的领域，如生产玻壳等。

## 技术参数

混气方式	流量主导控制混合
公称直径	DN50~DN100
最大流量	7500M <sup>3</sup> /h
设计压力	1.6MPa
工作压力	0.1~0.4MPa
工作温度	-20~45℃
稳态精度	±1%
混气比例	爆炸极限1.5倍外任意比例
防护等级	符合IP65
防爆等级	符合Ex ia IIC T4/T3



## 流量表

单位: Nm<sup>3</sup>/h

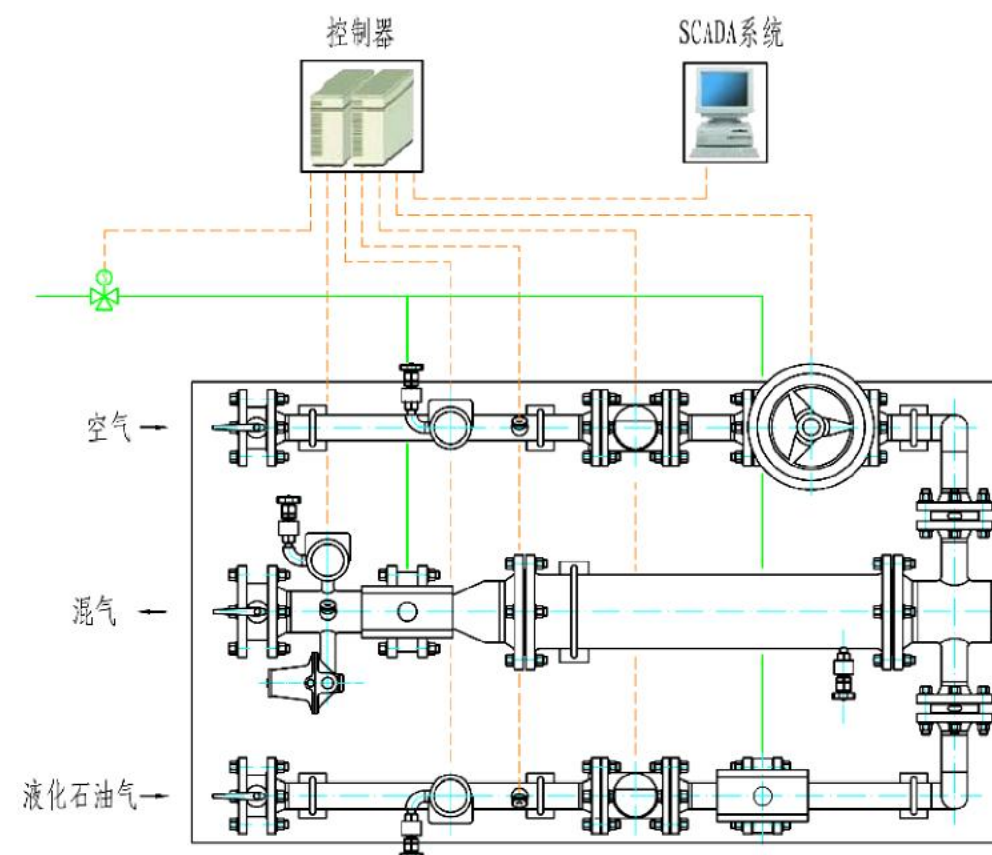
工作压力MPa	进口管径		
	50mm	80mm	100mm
0.1	450	1700	3000
0.2	650	2600	4400
0.3	900	3500	5900
0.4	1000	4400	7500

▲注：1、型号举例：AM-D2/4，表示流量主导控制混合器，入口管径2"，出口管径3"，出口压力0.4MPa。  
2、其它流量、压力要求的混气机可按用户要求定制。

## 典型特点

- ◆ 主要部件采用名厂产品，对燃气内杂质，热值、压力、温度、流量波动等的耐受力强；
- ◆ 结构简单，机械故障率降至最低；
- ◆ 阀门均采用燃气专用阀门，适用于液化石油气、天然气、煤气等各种燃气；
- ◆ 系统反应快捷准确，混气精度、均匀度更高。使用先进的控制和讯号处理技术，使系统在动态环境下保持高度稳定和准确；
- ◆ 流量控制阀只有清洁的空气通过，不受液化气内的杂质干扰；
- ◆ 混气过程压力损失小，可实现多种气体同步混合，可将不同气体以任何比例和压力混合；
- ◆ 由启动至混合比例稳定所需时间只需十秒；
- ◆ 控制系统消除由于气源组份变化及仪表误差造成的热值偏差；
- ◆ 毋需另配仪表即可获得液化气、空气和混气的流量、温度、压力信息，并可根据要求提供4~20mA信号输出；
- ◆ 混气机对液化气进口压力的要求较低，因此通常情况下可毋需使用稳压泵；
- ◆ 带独立控制系统，资料可上传至调度员工作站显示，或者并入SCADA系统。

## 结构图



## 设计特点

### ◆ 混气热值、华白数闭环控制设计

采用前馈加后馈式的控制方式。过程控制器按预先设定的参数和流量比例关系作出反应；采用在线热值仪、氧分析仪传来的热值、华白数或氧含量信号，进行精密调节。系统反应速度快，稳态精度高。

### ◆ 完善的人机界面及网络通讯能力

除触摸屏HMI操作界面以外，用户还可通过网络其它计算机实现监控，甚至可在全球任何地方得到许可，通过互联网访问系统WEB界面，了解系统的运行情况，从而轻松实现操作员工作站与调度员工作站之间的通讯及切换、数据采集及报表生成等功能。

### ◆ 自动及手动无缝切换

可根据需要选配手动操作机构。对于担心过程控制器故障和停电等因素造成系统瘫痪的用户，这是一个确实的保障。

### ◆ 完善的三重安全保障设计

1. 混合气出口和液化气进口设置有紧急切断阀，任何情况下均可迅速关闭。无论在远程仪表间通过计算机操作，抑或是在现场混气机旁，均可通过手动按压紧急切断按钮实现急停功能。
2. 备有燃气泄漏报警连锁开关，与紧急切断系统串联。
3. 在混气机出口处设有自力式放空阀，当由于任何故障造成出口超压时，均会首先放散以保护下游设备不受损害。

### ◆ 整体本质安全型设计

多美时燃气混气机整体采用本质安全型设计，完全排除现场线路故障造成的事故隐患。

### ◆ 低噪音混合器

精细的气体流体力学设计及测试，使混合器不但能够保证燃气充分均匀的混合，而且工作噪音低。